



CARATTERISTICHE TECNICHE

design Marco Zito

struttura	<u>gamba</u> : sagomata in alluminio pressofuso verniciato con polveri epossidiche finitura goffrata, con piedino regolabile in metallo rivestito di polietilene che permette una regolazione di +10 mm per il livellamento. Nella parte superiore è dotata di inserto per l'aggancio al telaio perimetrale.
	<u>telaio perimetrale</u> : in alluminio estruso verniciato con polveri epossidiche finitura goffrata, dotato di cava interna per il fissaggio dell'inserto della gamba. I traversi di rinforzo, disposti lungo la profondità vengono fissati alla struttura frontale con barilotti e grani. Profili e traversi sono dotati sul lato interno di una cava per l'eventuale aggancio di accessori.
piano di lavoro	<u>melaminico</u> : realizzato in truciolare (densità 720 kg/m ³ , emissione di formaldeide conforme al Reg. UE 2023/1464 e a EPA TSCA Title VI), sp. 18 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (sp. 2 mm con spigoli raggiati). L'assemblaggio del piano alla struttura avviene tramite squadrette zincate fissate al piano con viti metriche e ai traversi della struttura con viti e dadi a martello.
	<u>fenix</u> : realizzato con pannello in truciolare (densità 720 kg/m ³ , emissione di formaldeide conforme al Reg. UE 2023/1464 e a EPA TSCA Title VI), sp. 16 mm, placcato sul lato superiore con Fenix di sp. 0,9 mm, composto da fibre di carta impregnate con resine termoindurenti. Il lato inferiore viene placcato con laminato ad alta pressione (HPL) di sp. 0,9 mm. Il pannello viene bordato in ABS di sp. 1 mm con spigoli smussati. L'assemblaggio del piano alla struttura avviene tramite squadrette zincate fissate al piano al piano con viti metriche e ai traversi della struttura con viti e dadi a martello. Lo spessore totale del piano è di 18 mm.
	<u>vetro verniciato</u> : sp. 10 mm, temprato secondo norma EN 12150 con bordi piatti a filo lucido, verniciato con tinte all'acqua sul lato inferiore (se la verniciatura è color bianco o tortora, viene utilizzato il vetro extrachiario). É dotato di borchie in acciaio con foro filettato incollate sul lato inferiore. L'assemblaggio del piano alla struttura avviene tramite squadrette zincate fissate al piano con viti metriche e ai traversi della struttura con viti e dadi a martello.
	<u>vetro acidato e verniciato</u> : sp. 10 mm, temprato secondo norma EN 12150 con bordi piatti a filo lucido, acidato sul lato superiore e verniciato con tinte all'acqua sul lato inferiore (se la verniciatura è color bianco o tortora, viene utilizzato il vetro extrachiario). É dotato di borchie in acciaio con foro filettato incollate sul lato inferiore. L'assemblaggio del piano alla struttura avviene tramite squadrette zincate fissate al piano con viti metriche e ai traversi della struttura con viti e dadi a martello.

dimensioni scrivania
(in cm)

melaminico			Fenix			vetro verniciato vetro verniciato e acidato		
L	P	H	L	P	H	L	P	H
180	90	75	180	90	75	180	90	75
200	90	75	200	90	75	200	90	75
220	90	75	220	90	75	220	90	75
L	P	H						
140	80	75						
160	80	75						
180	80	75						

dimensioni scrivania
appesa (in cm)

melaminico			Fenix			vetro verniciato vetro verniciato e acidato		
L	P	H	L	P	H	L	P	H
180	90	75	180	90	75	180	90	75
200	90	75	200	90	75	200	90	75
220	90	75	220	90	75	220	90	75
L	P	H				L	P	H
140	80	75				140	140	75
160	80	75				160	160	75
180	80	75						
L	P	H						
140	140	75						
160	160	75						

finitura struttura

gambe in alluminio



ZGBI Verniciato gofrato
bianco RAL 9010



ZGTR Verniciato gofrato
tortora



ZGNE Verniciato gofrato
nero RAL 9005

finitura piano

melaminico



MBI Bianco



MTR Tortora



MCE Cemento



MOB Olmo chiaro



MRO Rovere



MNC Noce



MFN Frassino nero



MNV Nero velluto

fenix



FEBI Bianco



FENE Nero

vetro verniciato



VTBI Vetro verniciato
bianco lato inferiore



VTTR Vetro verniciato
tortora lato inferiore



VTNE Vetro verniciato
nero lato inferiore

vetro acidato e verniciato



VBI Vetro acidato lato
superiore e verniciato
bianco lato inferiore



VTR Vetro acidato lato
superiore e verniciato
tortora lato inferiore



VNE Vetro acidato lato
superiore e verniciato
nero lato inferiore

OPTIONAL

1. gonna	costituita da un pannello in truciolare (densità pari a 720 kg/m ³ , emissione di formaldeide conforme al Reg. UE 2023/1464 e a EPA TSCA Title VI), sp. 18 mm nobilitato con resine melaminiche antiriflesso, bordato in ABS (sp. 2 mm con spigoli raggiati) e sostenuta da una coppia di staffe in lamiera d'acciaio di sp. 3 mm verniciate con polveri epossidiche e fissate lateralmente ai traversi di rinforzo più esterni. L. 120/140/160/180/200 cm P. 1,8 cm H. 30/56 cm.
2. sottomano	composto da un'anima in lamiera d'acciaio sp. 1 mm rivestita in ecopelle. L. 80 cm P. 50 cm.
3. flap	<u>metallo</u> : in alluminio estruso anodizzato o verniciato con polveri epossidiche con due elementi di chiusura in ABS. La parte superiore comprende uno sportello in alluminio estruso anodizzato o verniciato con polveri epossidiche e in uscita un profilo parapolvere a ciglia. Lo sportello può essere aperto a battente da un solo lato. Apertura massima dello sportello: 90°. L. 31,6 cm P. 12 cm H. 2,7 cm
4. vasca cablaggio per flap	in lamiera d'acciaio sp. 1 mm sagomata a "U" verniciata a polveri epossidiche finitura goffrata. Si aggancia ad incastro al telaio del flap. È dotata di fori sul lato inferiore utilizzabile per il fissaggio delle ciabatte (tramite viti o fascette, non incluse) oppure per la messa a terra (avvitando il capocorda del cavo per la messa a terra con vite e bullone, non inclusi). L. 28,8 cm P. 9,5 cm H. 10 cm
5. vasca cablaggio	realizzata in lamiera d'acciaio sp. 1 mm verniciata con polveri epossidiche finitura goffrata. Fissata lateralmente ai traversi della struttura attraverso una coppia di staffe in acciaio sp. 3 mm verniciate con polveri epossidiche. Presenta delle aperture (L. 50 mm) alle estremità per la fuoriuscita dei cavi e dei fori sul lato inferiore per il fissaggio delle ciabatte. L. 120/140/160/180/200 cm P. 14,5 cm H. 9 cm.
6. vertebra passacavi	<u>metallo</u> : realizzata in lamiera d'acciaio sp. 1 mm piegata e verniciata con polveri epossidiche con finitura goffrata. Si aggancia alla gamba tramite tre magneti posti sul lato interno.
elettrificazione	è possibile dotare la scrivania con la seguente elettrificazione: VERSATURN 3.0 (per maggiori specifiche fare riferimento alla sezione dedicata all'elettrificazione)

ABACO | Scrivanie

Scrivania

Piano melaminico



Piano in Fenix



Piano in vetro verniciato



Piano in vetro acidato e verniciato



Allungo appeso

Piano melaminico



Piano in Fenix



Piano in vetro verniciato

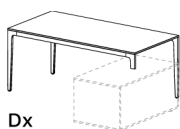


Piano in vetro acidato e verniciato



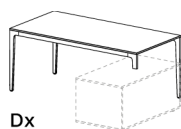
Scrivania appesa

Piano melaminico



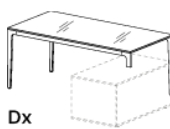
Dx
Rh

Piano in Fenix



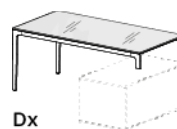
Dx
Rh

Piano in vetro verniciato



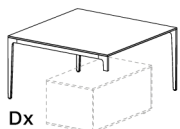
Dx
Rh

Piano in vetro acidato e verniciato



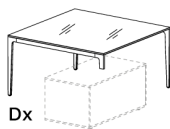
Dx
Rh

Piano melaminico



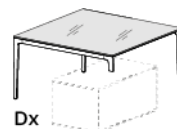
Dx
Rh

Piano in vetro verniciato



Dx
Rh

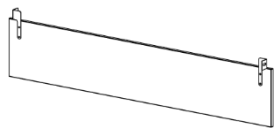
Piano in vetro acidato e verniciato



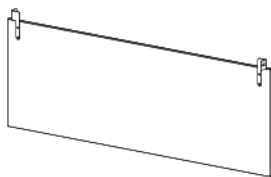
Dx
Rh

ABACO | OPTIONAL

1. gonna H. 30 cm



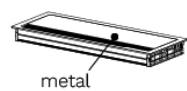
1. gonna H. 56 cm



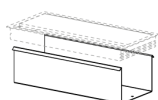
2. Sottomano



3. flap exit mono



4. vasca cablaggio per Flap



5. vasca cablaggio



6. vertebra passacavi

